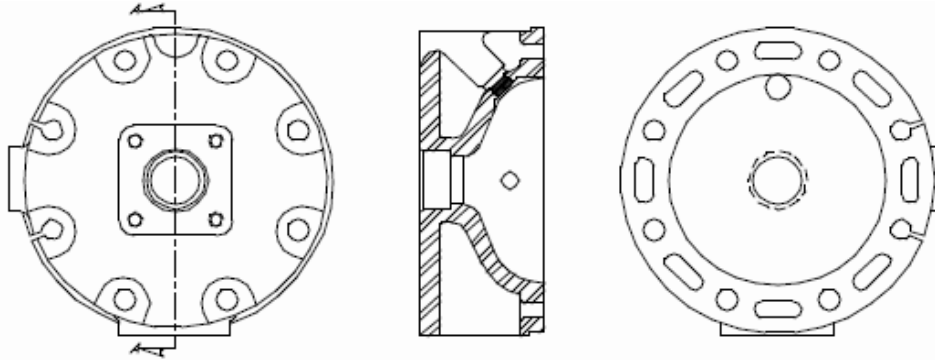


## INSPECCION DEL CABEZOTE

**CLIENTE** \_\_\_\_\_ **UNIDAD No** \_\_\_\_\_ **FECHA:** \_\_\_\_\_  
**MOTOR/COMPRESOR - MODELO** \_\_\_\_\_ **SERIAL No.** \_\_\_\_\_  
**MOTOR/COMPRESOR - FABRICANTE** \_\_\_\_\_ **ORDEN DE TRABAJO** \_\_\_\_\_



CABEZOTE	PARTE	INSPECCION	RESULTADO	A REPARAR
No.1	FUNDICION	PRUEBA DE PRESION		
		MAGNAFLUX		
	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA	INTEGRIDAD		
	BARRENADO DE LA VALVULA DE INYECCION	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
	AGUJEROS DE LA BUJIA	ROSCAS		
		SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
	CAVIDAD DE LA CAMISA DE AGUA	VISUAL		
No.2	AGUJERO DE LOS PERNOS	ROSCADO		
	FUNDICION	PRUEBA DE PRESION		
		MAGNAFLUX		
	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA	INTEGRIDAD		
	BARRENADO DE LA VALVULA DE INYECCION	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
	AGUJEROS DE LA BUJIA	ROSCAS		
		SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
No.3	CAVIDAD DE LA CAMISA DE AGUA	VISUAL		
	AGUJERO DE LOS PERNOS	ROSCADO		
	FUNDICION	PRUEBA DE PRESION		
		MAGNAFLUX		
	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA	INTEGRIDAD		
	BARRENADO DE LA VALVULA DE INYECCION	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
	AGUJEROS DE LA BUJIA	ROSCAS		
No.4		SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
	CAVIDAD DE LA CAMISA DE AGUA	VISUAL		
	AGUJERO DE LOS PERNOS	ROSCADO		
	FUNDICION	PRUEBA DE PRESION		
		MAGNAFLUX		
	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA	INTEGRIDAD		
	BARRENADO DE LA VALVULA DE INYECCION	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA		
AGUJEROS DE LA BUJIA	ROSCAS			
	SUPERFICIE DE LA EMPACADURA			
No.4	CAVIDAD DE LA CAMISA DE AGUA	VISUAL		
	AGUJERO DE LOS PERNOS	ROSCADO		

TECNICO: \_\_\_\_\_ APROBADO: \_\_\_\_\_