

## BOLETÍN TÉCNICO

BT No. 1034

Rev. 0

**ASUNTO:** Modificación del área de asiento de los resortes de las válvulas en las Cámaras Superior.

**PROBLEMA:** Al transcurrir un período extendido de tiempo, los resortes de las válvulas empiezan a desgastar la superficie donde asientan.

**SOLUCION:** Utilizar insertos de acero inoxidable donde asientan los resortes (P-907-467).

Después de un largo período de horas de funcionamiento, es común que los resortes ocasionen desgaste en la superficie de la Cámara, creando ranuras excesivas en el área de asiento. Un método exitoso de reparación es maquinarse el área donde asienta el resorte, para colocar un asiento de acero inoxidable.

El área donde asienta el resorte, debe ser maquinada a una profundidad de .080"-.082." Esto permitirá la instalación de un espaciador de acero inoxidable (P-907-467) contra el cual asentará la parte exterior del resorte. Refiérase al dibujo anexo para las dimensiones del maquinado.

Cuando se instala el nuevo asiento de acero inoxidable, será necesario verificar, antes de ensamblar, que el asiento pase libremente a través del saliente de la guía de la válvula. Podría ser necesario rebajar ligeramente el saliente de la guía de válvula con un esmeril de correa para permitir el paso libre del asiento a través de dicho saliente.

Una vez finalizado el maquinado, se procede a ensamblar la Cámara bajo el procedimiento normal (colocando el asiento de acero inoxidable debajo de los resortes).

**Es importante que la Cámara sea estampada indicando "Requiere asientos de resortes de .080"."**

Información adicional para reconstrucción de Cámaras esta disponible en la Boletín Técnico de EnDyn # 1006.

**Para información más amplia o preguntas acerca de procedimientos para reconstrucción de Cámaras de Motores Superior, contactar al Departamento Técnico de EnDyn o su Distribuidor Autorizado Local de EnDyn PowerPart.**