

# BOLETÍN TÉCNICO

BT No. 1020-1

Rev. 0

**ASUNTO: Acabados Superficial de Cigüeñales Cromados.**

**EXPLICACIÓN:**

El acabado superficial de los cigüeñales cromados se controla por su fabricación, modelo, velocidad, tamaño, tipo de cojinetes, etc. Las empresas de cromado de cigüeñales de alto prestigio mantiene la información de todos los motores y compresores para utilizarlos como referencia durante el proceso de reparación. El acabado superficial se especifica y obtiene mediante el grado de la piedra utilizada durante el acabado final. Las dimensiones y acabado superficiales finales se especifican para el uso de cojinetes estándar.

**ESTÁNDARES DE ACABADO SUPERFICIAL**

Tipo de unidad	Cojinetes estándares	Acabado superficial
Baja velocidad (debajo de 500 RPM)	Espesor babitado (Bronce)	16 RMS
Baja velocidad (debajo de 500 RPM)	Tri – metálico	12 RMS
Media velocidad (500 – 1000 RPM)	Tri - metálico	6 – 10 RMS
Media velocidad (500 – 1000 RPM)	Aluminio	6 – 10 RMS
Alta velocidad (por encima de 1000 RPM)	Tri - metálico	6 – 10 RMS
Alta velocidad (por encima de 1000 RPM)	Aluminio	6 – 10 RMS

Para mayor información sobre productos y servicios de EnDyn concernientes al cromado de cigüeñales, por favor contacte al Departamento de Servicios Técnicos de EnDyn o a su Distribuidor autorizado local de PowerParts®.